

一般資訊

本章節介紹您可在機器上執行的基本保養工作。您可根據機器的狀態更換碳粉匣：

同時，內部元件也需要定期清潔保養。



注意 記憶晶片上的資訊收集 – 安裝在碳粉匣上的記憶晶片，設計用來為使用者提供便利；支援空碳粉匣的再生處理；並收集資訊以支援新產品的設計和開發。收集的資訊是匿名的 – 它不會牽涉到具體的個人，資料也會被匿名使用。

更換碳粉匣

機器碳粉即將用完時，訊息顯示幕上會顯示碳粉即將用完。注意，在此階段並不一定要進行更換。

如果您忽略上述狀態並繼續列印，則在碳粉用完且機器停止之前訊息顯示幕上會顯示請裝入碳粉。此時必須立即更換碳粉匣。

不管在任一種情況下，都建議您更換碳粉匣。



注意 如果更換碳粉匣後 KYOCERA Client Tool 中顯示 *安裝了未知品牌碳粉匣*，則說明安裝的碳粉匣為未知品牌。

對於由未知品牌碳粉匣導致的損壞，製造商概不負責。

我們建議您僅使用京瓷原裝的碳粉匣。

想要使用當前安裝的碳粉匣時，請同時按住 [停止/總清除] 和 [OK] 3 秒鐘或更長時間。

更換碳粉匣頻率

根據 ISO 19752，在 EcoPrint 關閉的情況下，碳粉匣可以進行以下列印（假定使用 A4/Letter 紙張）：2,500 頁（FS-1120MFP）或 3,000 頁（FS-1025MFP 和 FS-1125MFP）。

您可列印狀態頁來檢查碳粉匣中剩餘的碳粉量。狀態頁上的耗材狀態部分的碳粉剩餘量顯示一個進度條，大致說明碳粉匣中剩餘多少碳粉。

裝機碳粉匣

新機器中所附的碳粉匣為裝機碳粉匣。裝機碳粉匣平均可列印 700 頁（FS-1120MFP）或 1,000 頁（FS-1025MFP 和 FS-1125MFP）。

碳粉套件

為獲得最佳列印效果，我們建議您僅使用京瓷原裝的碳粉套件。對由於使用非原裝碳粉所引起的任何損壞，京瓷公司不承擔任何責任。

新碳粉套件含有以下物件：

- 碳粉匣
- 裝使用完畢碳粉匣的塑膠回收袋
- 安裝手冊



注意 在您準備好要將碳粉匣安裝至機器前，請勿將碳粉匣從紙盒中取出。

更換碳粉匣

此部分介紹如何更換碳粉匣。



小心 請勿試圖焚燒碳粉匣。飛濺的火花可能會引起灼傷。

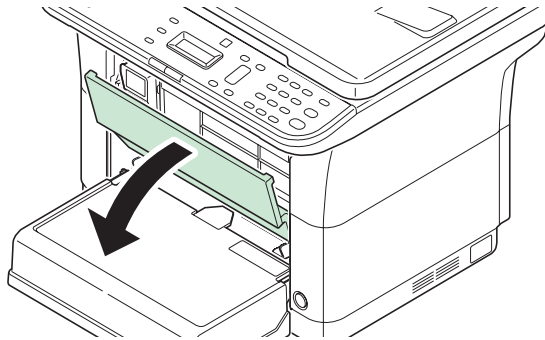
重要事項 更換碳粉匣時，請將儲存媒介與電腦週邊組件（例如：磁碟）暫時遠離碳粉匣。以免碳粉磁性損壞該物件。

對於因使用京瓷指定碳粉匣以外的碳粉匣，所引起的任何損失或者故障，Kyocera Document Solutions Inc. 不承擔任何責任。為獲得最佳性能，建議您僅使用專用於您所在國家或者地區的京瓷碳粉匣。如果安裝了用於其他地區的碳粉匣，機器將可能無法列印。

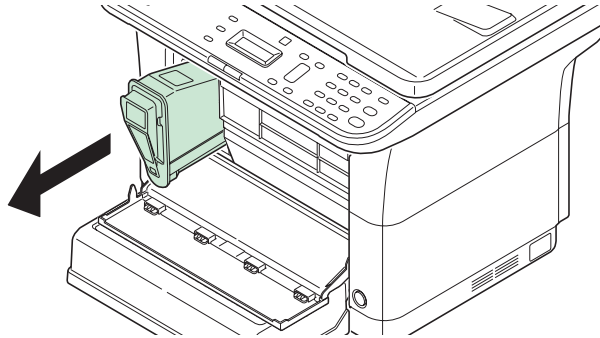


注意 開始更換前不必關閉機器電源。如果關閉機器電源，則機器中所有處於處理過程中的資料都將被刪除。

- 1 打開前蓋板。

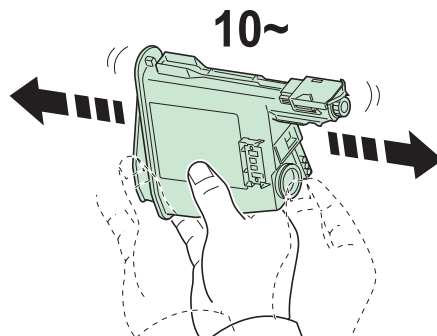


- 2 拉出碳粉匣。

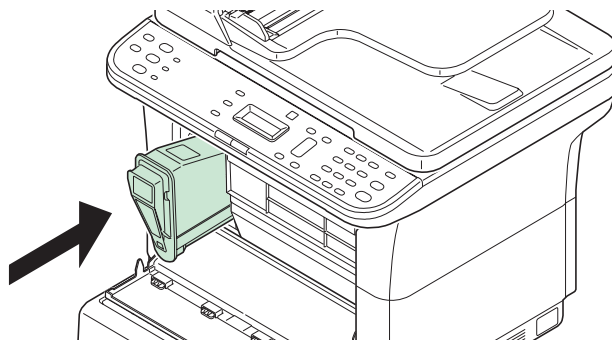


注意 將舊的碳粉匣放入碳粉回收袋（在碳粉套件中），並遵照當地廢棄物處理法規及法令進行處理。

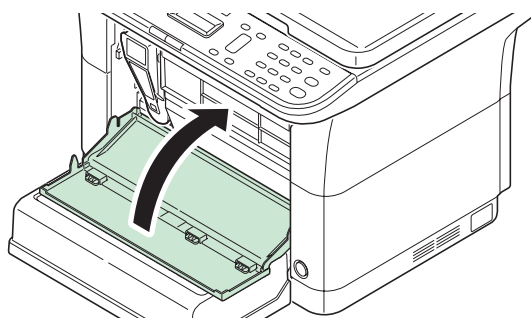
- 3 從碳粉套件中取出新碳粉匣。如圖所示，搖晃新的碳粉匣 10 次以上，以使碳粉在碳粉匣中分佈均勻。




- 4 將新的碳粉匣安裝至機器。將其牢牢按入，直至您聽到“卡嗒”聲。



- 5 關閉前蓋板。清潔碳粉約 4 秒。



 注意 如果前蓋板無法關閉，請檢查新碳粉匣是否正確安裝（步驟 4）。
使用後，請務必遵照當地法規制度處理碳粉匣。

更換維護套件

機器列印 100,000 頁後，將會列印出指示應更換維護套件的訊息。此時必須立即更換維護套件。

更換維護套件時，請聯絡維修服務人員。

內容：

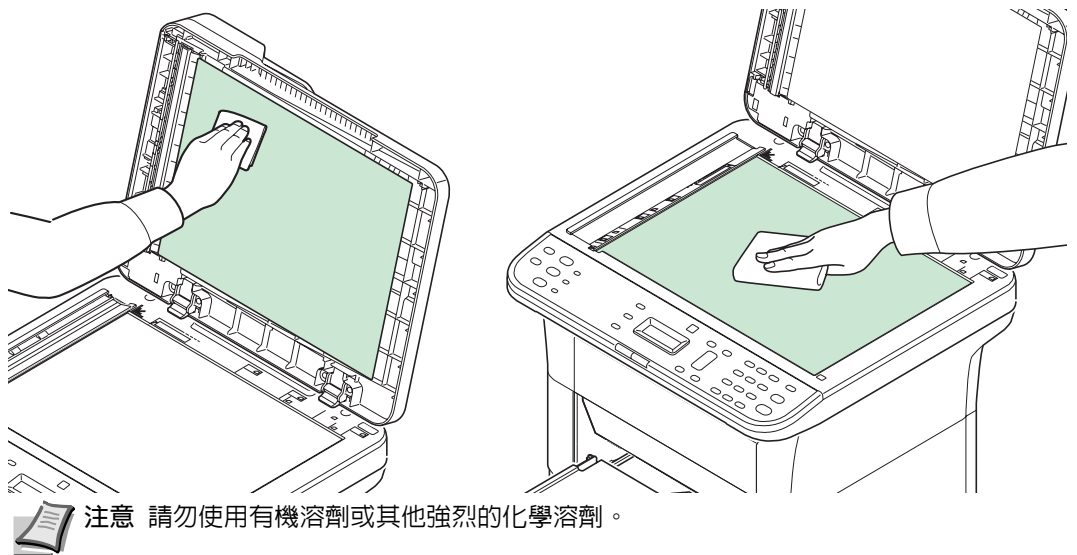
- 感光滾筒
- 顯像單元
- 碳粉回收盒
- 進紙滾輪
- 下部進紙導板
- 轉寫滾輪

清潔機器

定期清潔本機可確保其提供最佳的輸出品質。

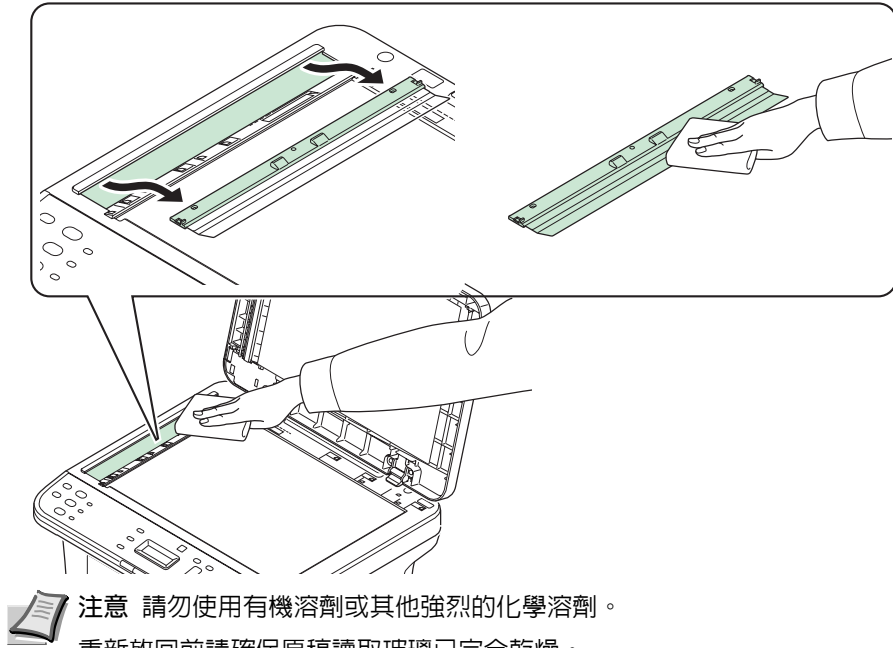
送稿機／原稿台

使用酒精或者中性清潔劑的軟布擦拭送稿機內部和玻璃原稿台。



原稿讀取玻璃蓋板

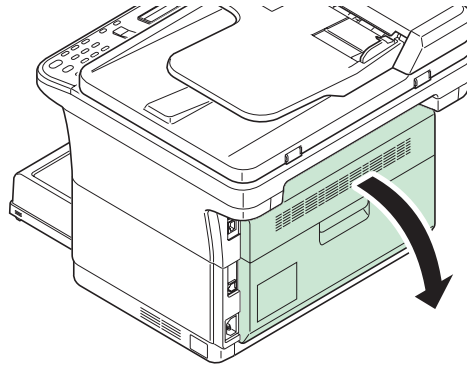
原稿讀取玻璃蓋板變髒時，請拆下原稿讀取玻璃蓋板，用蘸過酒精或者中性清潔劑的軟布擦拭蓋板和原稿讀取玻璃的正反兩面。



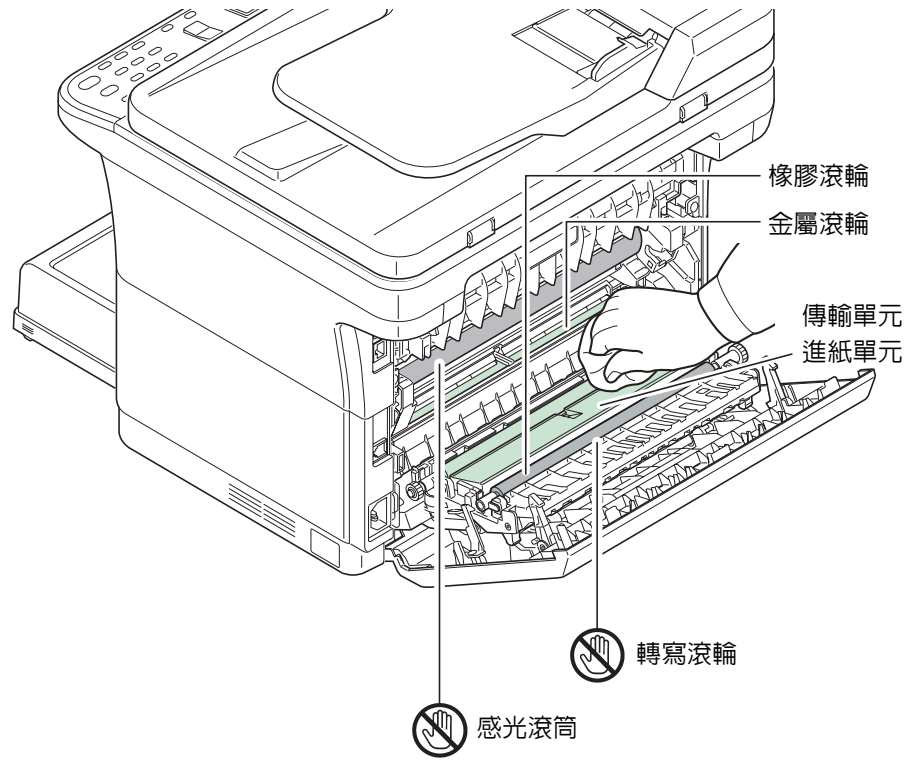
機器內部

為了避免出現列印品質問題，請在每次更換碳粉匣時清潔機器內部。

- 1 打開後蓋板。



- 2 使用乾淨的無塵布擦去金屬和橡膠滾輪、傳輸單元和進紙單元上的灰塵與碳粉。



重要事項 清潔期間，請小心不要觸摸感光滾筒和轉寫滾輪（黑色）。